

ICS 87.040
G 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 1766—2008
代替 GB/T 1766—1995, GB/T 14826—1993

GB/T 1766—2008

色漆和清漆 涂层老化的评级方法

Paints and varnishes—
Rating schemes of degradation of coats

中华人民共和国
国家标准
色漆和清漆 涂层老化的评级方法
GB/T 1766—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 19 千字
2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-32962 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 1766—2008

2008-06-04 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 1766—1995《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》和 GB/T 14826—1993《色漆涂层粉化程度的测定方法及评定》。

本标准与 GB/T 1766—1995 和 GB/T 14826—1993 的主要技术差异为：

——本标准将两个标准的内容合并并对部分方法进行了修改完善。

——变色等级评级方法中目视比色增加了用灰色样卡评定变色的内容。

——粉化等级的评定方法改为 ISO 4628-6:2007 中的胶带纸法或 ISO 4628-7:2003 中的天鹅绒布法。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国涂料和颜料标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：中海油常州涂料化工研究院，昆山市世名科技开发有限公司、亚太拉斯材料试验技术集团有限公司。

本标准主要起草人：季小沛、张平、石一磊、曾成。

GB/T 1766 于 1979 年首次发布，于 1995 年第一次修订，本次为第二次合并修订；GB/T 14826 于 1993 年首次发布，本次为第一次合并修订。

4.11 沾污等级的评定

涂层沾污的等级用涂层沾污程度(见表 21)表示。

表 21 沾污程度

等级	沾污程度
0	无沾污
1	刚可察觉,很轻微沾污
2	轻微沾污
3	明显沾污
4	较大程度沾污
5	严重沾污

5 综合评定等级

按老化试验过程中出现的单项破坏等级评定漆膜老化的综合等级,分 0、1、2、3、4、5 六个等级,分别代表漆膜耐老化性能的优、良、中、可、差、劣。

按漆膜用途分为装饰性漆膜综合评定和保护性漆膜综合评定。

5.1 装饰性漆膜综合老化性能等级的评定见表 22。

表 22 装饰性漆膜综合老化性能等级评定

综合等级	单 项 等 级										
	失光	变色	粉化	泛金	斑点	沾污	开裂	起泡	长霉	剥落	生锈
0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
1	2	1	0	1	1	1	1(S1)	1(S1)	1(S1)	0	0
2	3	2	1	2	2	2	3(S1) 或 2(S2)	2(S2) 或 1(S3)	2(S2)	0	1(S1)
3	4	3	2	3	3	3	3(S2) 或 2(S3)	3(S2) 或 2(S3)	3(S2) 或 2(S3)	1(S1)	1(S2)
4	5	4	3	4	4	4	3(S3) 或 2(S4)	4(S3) 或 3(S4)	3(S3) 或 2(S4)	2(S2)	2(S2) 或 1(S3)
5	—	5	4	5	5	5	3(S4)	5(S3) 或 4(S4)	3(S4) 或 2(S5)	3(S3)	3(S2) 或 2(S3)

5.2 保护性漆膜综合老化性能等级的评定见表 23。

色漆和清漆 涂层老化的评级方法

1 范围

本标准规定了涂层老化的评级通则、老化单项指标的评级方法及装饰性涂层和保护性涂层老化的综合评级方法。

本标准适用于涂层老化性能的评定(天然老化和人工加速老化)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可以使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡(GB 250—1995,ISO 105/A02:1993,IDT)

GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定(GB/T 9754—2007,ISO 2813:1994,IDT)

GB/T 9761 色漆和清漆 色漆的目视比色(GB/T 9761—2008,ISO 3668:1998,IDT)

GB/T 11186.2 漆膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测量(GB/T 11186.2—1989,eqv ISO 7724-2:1984)

GB/T 11186.3 漆膜颜色的测量方法 第三部分 色差计算(GB/T 11186.3—1989,eqv ISO 7724-3:1984)

ISO 4628-6 色漆和清漆——漆膜粉化的评定——一般类型破坏的程度、数量和大小的评定——第 6 部分:胶带纸法粉化等级的评定

ISO 4628-7 色漆和清漆——漆膜粉化的评定——一般类型破坏的程度、数量和大小的评定——第 7 部分:天鹅绒布法粉化等级的评定

3 通则和评定方法

3.1 分级

本标准以 0 至 5 的数字等级来评定破坏程度和数量,“0”表示无破坏,“5”表示严重破坏。数字 1、2、3、4 的四个等级的确定应使整个等级范围得到最佳分区,如有需要,可以采用中间的半级来对所观察到的破坏现象作更详细的记录。

3.2 破坏程度、数量、大小的评定

3.2.1 评定涂层表面目视可见的均匀破坏,用破坏的变化程度评级,见表 1。

3.2.2 评定涂层非连续性或其局部不规则破坏,用破坏数量评级,见表 2。

3.2.3 如破坏类型有大小数量意义时,加上破坏大小等级的评定,见表 3。

表 1 破坏的变化程度等级

等级	变化程度
0	无变化,即无可觉察的变化
1	很轻微,即刚可觉察的变化
2	轻微,即有明显觉察的变化